

# 施工網要規範

## 重點注意事項彙整



 臺中市政府  
研究發展考核委員會

# 目錄

## TABLE OF CONTENTS

◆ 資料來源

◆ 項目

◆ 欄位介紹

◆ 摘要內容

# 資料來源

行政院公共工程委員會－公共工程技術資料庫 → 規範及編碼 → 網要規範及編碼文件下載

行政院公共工程委員會  
Public Construction Commission, Executive Yuan

公共工程技術資料庫  
網站導覽：網頁導覽  
主網站：https://pcces.pcc.gov.tw  
備援網站：https://csipcces.pcc.gov.tw

請選擇欲跳至頁面：快速連結

搜尋 進階搜尋

首頁 簡介 規範及編碼 公共工程物價 經費估價系統 其他技術資訊 Q&A 客服中心 公共工程委員會

快速連結  
規範、編碼 | 物價 | PCCES

- 施工網要規範及編碼公告
- 施工網要規範及編碼說明
- 預覽區
- 網要規範及編碼文件下載
- 各類施工網要規範工具書
- 其他機關規範查詢

施工網要規範與工項編碼 - 網要規範、編碼一覽表

網要規範、編碼一覽表

註：章名前加註星號(\*)者，表示該章非屬共通性工項施工網要規範之範圍，僅供各界參考，工程會不再辦理 批次下載頁面維護更新；其他章名前未加註星號(\*)者，表示該章屬共通性工項網要規範之範圍，由工程會會同該章之專責機關持續辦理維護更新。

章碼顯示選擇： 03 混凝土 確認 檢索

章碼	章名	完整版版本	細目碼版本	歷程表
03050	混凝土基本材料及施工一般要求	V13.0 ODT版	V8.0 ODS版	歷程
03051	再生混凝土	V1.0 ODT版	V3.0 ODS版	歷程
03052	卜特蘭水泥	V6.0 ODT版	V4.0 ODS版	歷程
03053	*水泥混凝土之一般要求			歷程
03054	*水泥混凝土構造物		V3.0 ODS版	歷程
03100	*混凝土模板及附屬品		V8.0 ODS版	歷程

# 資料來源

行政院公共工程委員會－公共工程技術資料庫 ➡ 規範及編碼 ➡ 施工綱要規範與工項編碼公告

施工綱要規範與工項編碼 - 施工綱要規範與工項編碼公告

## ■ 施工綱要規範與工項編碼公告

- ▶ 2023/07/07 施工綱要規範修訂篇章公告 - 「第15026章 豎軸法蘭西斯式水輪機及其附屬設備」.....(詳全文)
- ▶ 2023/06/16 施工綱要規範修訂篇章公告 - 「第01572章 環境保護」.....(詳全文)
- ▶ 2023/05/17 施工綱要規範修訂篇章公告 - 「第15620章 冰水機組」.....(詳全文)
- ▶ 2023/04/06 施工綱要規範刪除版次 - 「第01525章 橋梁工程施工作業一般要求」、「第02401章 隧道施工安全」等2章.....(詳全文)
- ▶ 2023/03/28 施工綱要規範更新版次至完整版 - 「第06411章 櫥櫃」等34章.....(詳全文)
- ▶ 2023/03/15 施工綱要規範更新版次至完整版 - 「第02584章 交控土木管道」.....(詳全文)
- ▶ 2023/03/03 施工綱要規範更新版次至完整版 - 「第16711章 建築物電信電纜」及「第16712章 建築物電信光纜」等2章.....(詳全文)
- ▶ 2023/01/10 施工綱要規範更新版次至完整版 - 「第15071章 消音器」等12章.....(詳全文)
- ▶ 2023/01/10 施工綱要規範更新版次至完整版 - 「第02722章 級配粒料基層」等3章.....(詳全文)

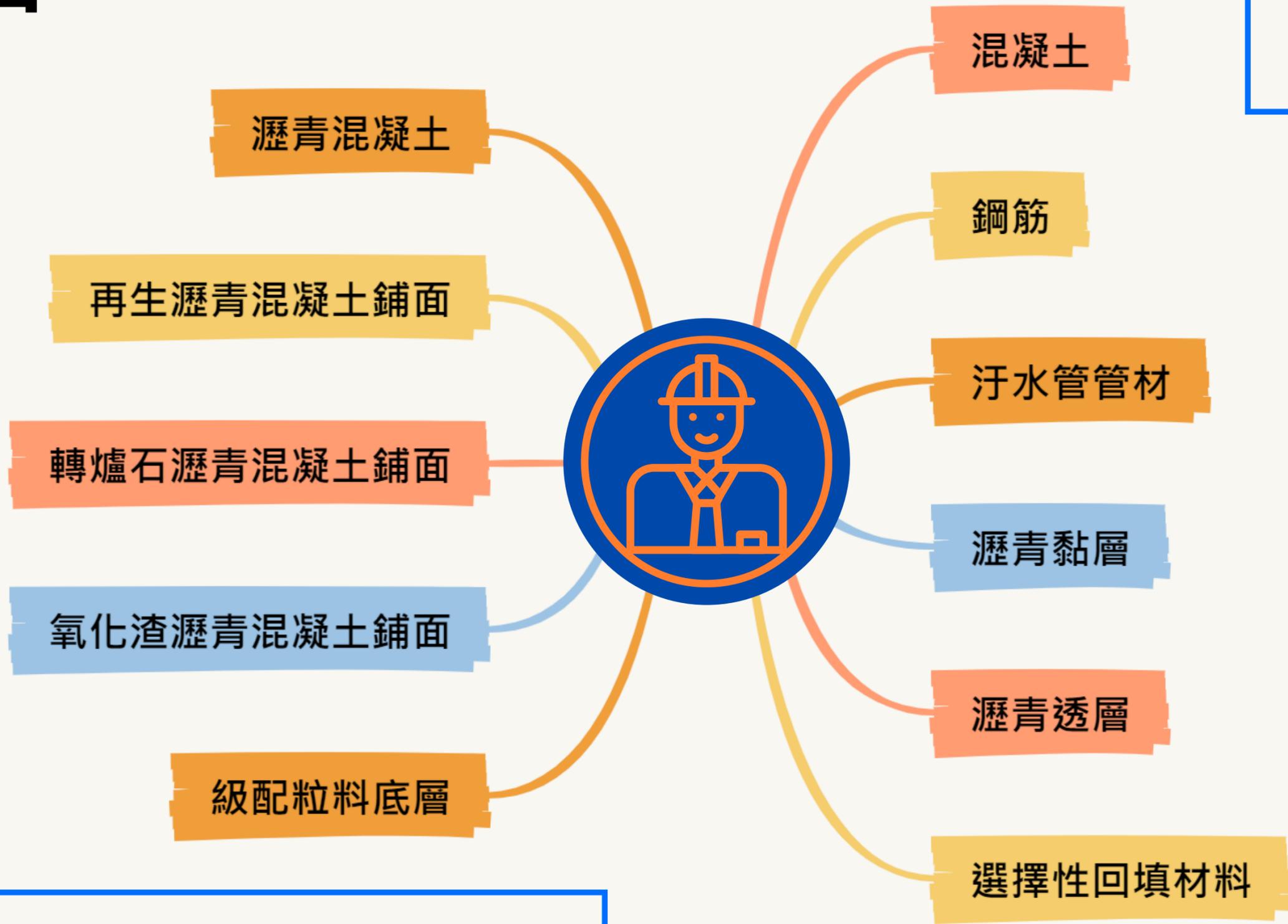
# 重點彙整

## 行政院公共工程委員會施工綱要規範－重點注意事項彙整

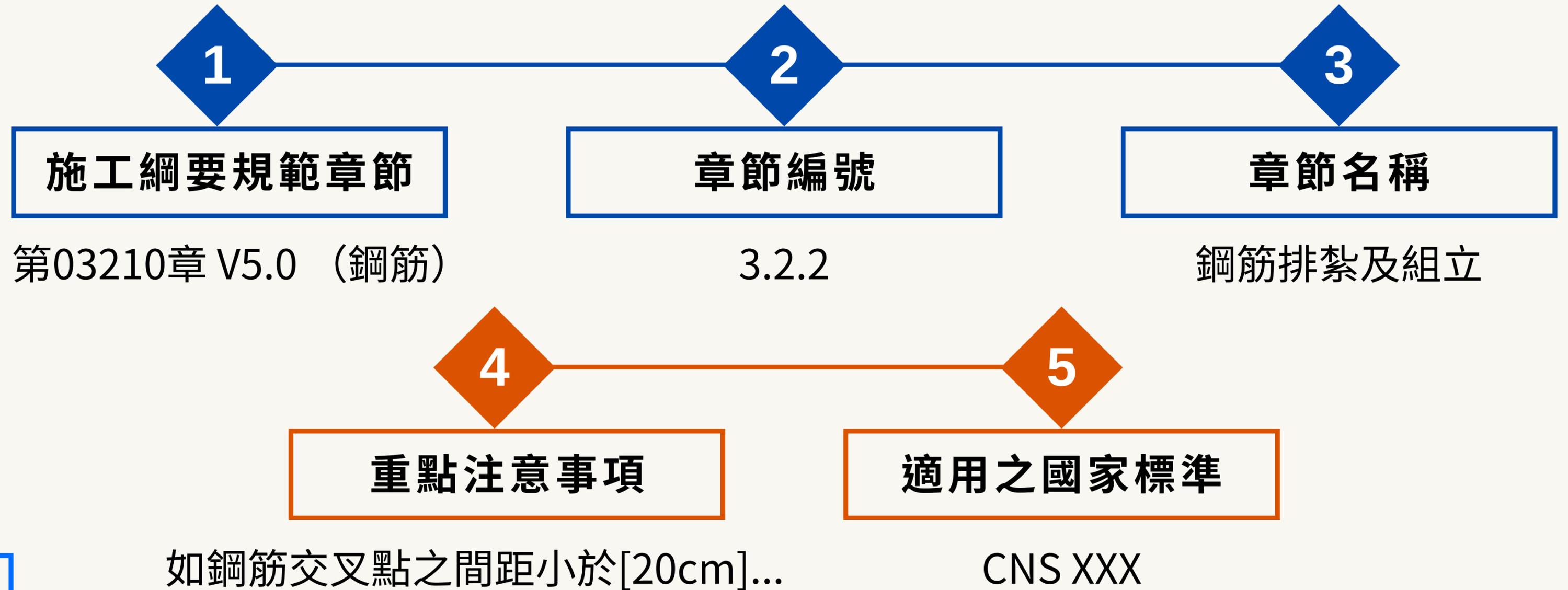
製表日期：112年7月13日

施工綱要規範章節	章節編號	章節名稱	重點注意事項	適用之國家標準
第03050章 V13.0 (混凝土基本材料及施工一般要求)	1.5.3	配比設計	當同一規格之混凝土，契約總量大於[500m <sup>3</sup> ][1000m <sup>3</sup> ]時，需進行配比設計。	
	2.1.2	水泥	水泥配比中，水淬高爐爐渣粉用量不得超過總膠結材料重量之[50%]。	
	2.1.3	粒料	粗粒料使用於鋼筋混凝土構造物時，土塊及易碎顆粒之最大限值含量為[3.0]。	CNS 1171
			粗粒料使用於預力混凝土構造物時，土塊及易碎顆粒之最大限值含量為[2.0]。	
			粗粒料中通過75μm篩之材料，最大限值含量為[1.0]。	CNS 491
			粗粒料中長扁片料（長徑大於短徑之5倍，或短徑大於厚度之5倍者），最大限值含量為[10.0]。	CNS 15171
			粗粒料磨損率不得大於[50%]。	CNS 490
			細粒料之細度模數應在[2.30至3.10]之間	CNS 386-1
	2.1.6	礦物摻料	飛灰做為膠結材料時，應符合CNS 3036之F類規定。使用時應經工程司事先核可，如礦物摻料僅使用飛灰時，飛灰用量不得超過總膠結材料重量之[25%]。	
			水淬高爐爐渣粉做為膠結材料時，應符合CNS 12549之規定。使用時應經工程司事先核可，如礦物摻料僅使用水淬高爐爐渣粉時，水淬高爐爐渣粉用量不得超過總膠結材料重量之[50%]。	
			矽灰做為膠結材料時，應符合CNS 15648之規定。使用時應經工程司事先核可，如礦物摻料僅使用矽灰時，矽灰用量不得超過總膠結材料重量之[10%]。	
			飛灰、水淬高爐爐渣粉及矽灰混用做為膠結材料時，應經工程司事先核可，且飛灰、水淬高爐爐渣粉及矽灰總量不得超過總膠結材料重量之[50%]，其中飛灰不得超過[15%]。	
	2.2.2		新拌混凝土中之水溶性氯離子含量，不得超過0.15kg/m <sup>3</sup> 。	
2.2.3	試驗一般規定	各項材料（水泥、粒料、水、混凝土用化學摻料、礦物摻料）之檢驗，廠商如提同一工程主辦機關於[6個月]內所辦理之檢驗報告，得免重新取樣檢驗。		
3.1.3	混凝土輸送設備	廠商使用泵送機之泵送壓力應小於泵送機最大可輸出壓力之[50%]，輸送管之出口端與澆置點之距離以不超過150cm為原則。		
3.2.3	混凝土澆置	同一構造物單元構件之混凝土盡可能一次澆置完成，如因施工條件或澆置時間限制而須分段澆置，致產生混凝土施工縫，須於混凝土施工計畫中事先設定。		
		振動時盡量勿觸及模板及鋼筋，尤應小心避免使鋼筋、管線及預力鋼材發生位移。		
3.2.4	混凝土施工縫	混凝土施工縫僅設於設計圖說或凝土澆置計畫所標示之位置。		

# 項目



# 欄位介紹



# 污水管管材

施工綱要規範章節	章節編號	章節名稱	重點注意事項	適用之國家標準
第02533章 V.0 (污水管管材)	2.1.1	規格	鋼筋混凝土管外壓（裂紋及破壞）強度在標稱管徑1,800mm以下者應符合[三]級管之規定、標稱管徑2,000mm以上者應符合[四]級管之規定。	CNS 483
			接頭採用[S][3S][E][E-N]型接頭，長距離或曲線推進用管之管身長選用以推進時兩管間外側最大開口距離小於60mm，同時另一側開口距離維持5mm以上為原則。設計混凝土抗壓強度須達[50]MPa。	CNS 3905 CNS 15464
	2.1.2	接頭	鋼製接頭材質非不銹鋼者，其表面應塗刷環氧樹脂柏油漆，厚度不得小於60 $\mu$ m。	CNS 4939
	2.1.3	防腐蝕處理	卜作嵐混凝土管之水膠比須小於0.4，製程以離心澆置。 硬固混凝土表面電阻須大於20k $\Omega$ -cm。	
			標稱管徑600mm以上或管厚87mm以上之混凝土管，在管內壁襯以鋁質水泥混凝土使達到防腐蝕效果，鋁質水泥混凝土之水膠比須小於0.4，防腐蝕層之厚度至少須35mm，其三氧化二鋁含量須不低於鋁質水泥混凝土量單位重之5%。	CNS 13548
	2.1.6	標示	管內壁襯以每立方公尺混凝土添加4.5kg以上抗菌劑的抗菌混凝土使達到防腐蝕效果，防腐蝕層之厚度至少須35mm。	
	2.1.7	檢驗	每支直管之外表須標示包含下水道工程用之文字或代號、製造廠商或代號、標稱管徑、種類、製造年、月等字樣。	CNS 483 CNS 3905 CNS 15464
管身檢驗同種管徑每[400]m為1批，未達上述抽樣規定數目者亦視為1批，每批抽樣1支辦理檢驗。如檢驗未達標準，則再由同批抽驗2支，如再有任1支未達標準，則該批視為不合格應另加標記整批剔除，不得混用。 接頭橡膠圈及鋼製接頭檢驗，每[1,000]m之管線長度為1批，未達上述抽樣規定數目者視同上述規定為1批，每批抽樣1個(條)辦理檢驗。如該批檢驗不合格可在同1批內加倍抽樣再試驗1次，但須全數合格，否則該批視為不合格應另加標記整批剔除，不得混用。			CNS 484	

# 污水管管材

施工綱要規範章節	章節編號	章節名稱	快速連結	適用之國家標準		
第02533章 V.0 (污水管管材)	2 · 1 鋼 筋 混 凝 土 管	2.1.1 規格	鋼筋混凝土管外壓（裂紋及破管之規定、標稱管徑2,000mm。接頭採用[S][3S][E][E-N]型。進時兩管間外側最大開口距離則。設計混凝土抗壓強度須達	2.1 鋼筋混凝土管	00mm以下者應符合[三]級規定。 用管之管身長度選用以推開口距離維持5mm以上為原	
		2.1.2 接頭	鋼製接頭材質非不銹鋼者，其m。	2.2 聚酯樹脂混凝土管	CNS 483 CNS 3905 CNS 15464	
		2.1.3 防腐蝕處理	卜作嵐混凝土管之水膠比須小硬固混凝土表面電阻須大於20標稱管徑600mm以上或管厚87mm使達到防腐蝕效果，鋁質水泥須35mm，其三氧化二鋁含量須管內壁襯以每立方公尺混凝土效果，防腐蝕層之厚度至少須	2.3 預力混凝土管	由漆，厚度不得小於60 μ	CNS 4939
				2.4 延性鑄鐵管	。	
				2.5 玻璃纖維強化塑膠管	內壁襯以鋁質水泥混凝土.4，防腐蝕層之厚度至少量單位重之5%。	CNS 13548
		2.1.6 標示	每支直管之外表須標示包含下列稱管徑、種類、製造年、月等	2.6 聚氣乙烯塑膠硬質管	抗菌混凝土使達到防腐蝕	
		2.1.7 檢驗	管身檢驗同種管徑每[400]m為抽樣1支辦理檢驗。如檢驗未準，則該批視為不合格應另加接頭橡膠圈及鋼製接頭檢驗，數目者視同上述規定為1批，在同1批內加倍抽樣再試驗1次記整批剔除，不得混用。	2.7 耐衝擊硬質聚氣乙烯塑膠管	虎、製造廠商或代號、標	CNS 483 CNS 3905 CNS 15464
2.8 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑膠管	數目者亦視為1批，每批2支，如再有任1支未達標目。			CNS 484		
		2.9 聚乙烯塑膠管	為1批，未達上述抽樣規定。如該批檢驗不合格可該批視為不合格應另加標			
		2.10 聚乙烯異型管壁污水管				

# 污水管管材

	鋼筋混凝土管	聚酯樹脂混凝土管	預力混凝土管	延性鑄鐵管	玻璃纖維強化塑膠管
規格	外壓強度在標稱管徑1,800mm以下者應符合[三]級管之規定、標稱管徑2,000mm以上者應符合[四]級管之規定。接頭採用[S][3S][E][E-N]型接頭，長距離或曲線推進用管之管身長度選用以推進時兩管間外側最大開口距離小於60mm，同時另一側開口距離維持5mm以上為原則。設計混凝土抗壓強度須達[50]MPa。	依[CNS 14813、14814]之[厚管]標準製造。外壓（裂紋及破壞）強度於短管、小管或一般推進工法用管管徑1,800mm以下者應符合[三]級管之規定、管徑2,000mm以上者應符合[四]級管之規定。設計混凝土抗壓強度須達[50]MPa。	鋼襯預力混凝土管[ $\phi$ 1500]mm以下採用外包型，[ $\phi$ 1650]mm以上採用埋入型。外壓強度應符合[四]級管之規定，其有效長度採用[5.5]m。設計混凝土抗壓強度須達[50]MPa。  無鋼襯預力混凝土管外壓強度應符合[四]級管之規定，其有效長度採用[5.5]m。設計混凝土抗壓強度須達[50]MPa。	埋設用延性鑄鐵管應依CNS 14859之[3]種管標準製造。其有效長度在標稱管徑 $\phi$ 1,500mm以下者為[6]m， $\phi$ 1,650mm以上者為[5]m。 推進用延性鑄鐵管應依CNS 14859之[3]種管標準製造。其有效長度在短管推進用之[TS][TS-1]型管標稱管徑 $\phi$ 700mm以下者為[1.0]m；在一般推進用之TS型管標稱管徑 $\phi$ 800mm~ $\phi$ 2,000mm者為[2.5]m。	埋設用管之管身受壓至內徑變形5%時之剛性不得小於[1,000]kPa。除設計圖說另有規定外，其長度為[6]m。
接頭	鋼製接頭材質非不銹鋼者：表面塗刷環氧樹脂柏油漆，厚度 $\geq 60\mu\text{m}$ 。		無鋼襯預力混凝土管，採用[S]型接頭 鋼製套環材質：SS 400	埋設用延性鑄鐵管採用CNS 14859之[T][K]型管。 推進用延性鑄鐵管，短管推進及一般推進採用CNS 14859之[TS][TS-1]型管。	
防腐蝕處理	卜作嵐混凝土管之水膠比 $< 0.4$ 硬固混凝土表面電阻 $> 20\text{k}\Omega\text{-cm}$ 。		卜作嵐混凝土管之水膠比 $< 0.4$ 硬固混凝土表面電阻 $> 20\text{k}\Omega\text{-cm}$ 。	外部：鋅塗裝外加精整層 內部：鋁質水泥砂漿 管件及配件：內、外環氧樹脂塗裝	

A

B

C

D

E

# 行政院公共工程委員會施工網要規範—重點注意事項彙整（鋼筋篇）

製表日期：112年7月13日

施工網要規範章節	章節編號	章節名稱	重點注意事項	適用之國家標準
第03210章 V5.0 (鋼筋)	2.2.1	鋼筋機械式續接性能等級及試驗項目	SA級續接後強度、變形及韌性與鋼筋母材相近，並符合[ACI 318M][混凝土結構設計規範]規定之第二類機械式續接。B級續接後僅強度與鋼筋母材相近，並符合[ACI 318M][混凝土結構設計規範]規定之第一類機械式續接。 進行試驗時應先施加拉力至標稱零載重，將伸長計讀數歸零後再開始加載，標稱零載重不得超過 $4N/mm^2$ 乘以鋼筋之標稱斷面積。	
	2.2.3	鋼筋機械式續接之檢驗	鋼筋機械式續接之外觀檢驗應包括位置、型式、接合長度、密合情形等項目，由承包商進行100%之檢驗，工程司應進行抽驗。如契約未規定抽驗比例，則以至少[5%]為宜。 鋼筋機械式續接施工期間按應依下列規定分別辦理工地取樣試驗： 第一階段，各鋼筋稱號機械式續接組件進場自第1個至第2,000個之前，每滿[200個]取樣1個機械式續接試體，各號數須分開取樣，未滿[200個]亦須取樣1個，在工地依現場實際施工程序完成組裝。 第二階段，各鋼筋稱號機械式續接組件進場自第2,001個起，每滿[300個]取樣1個機械式續接試體，各號數須分開取樣，在工地依現場實際施工程序完成組裝。 SA級續接之高塑性反復負載試驗：各鋼筋稱號機械式續接組件進場每滿[2,000個]取樣1組3個機械式續接試體，各號數須分開取樣，未滿[2,000個]亦須取樣1組3個，在工地依現場實際施工程序完成組裝。 螺紋接合之扭力試驗：鋼筋經加工具有螺紋之接頭，應依製造商建議之扭力值在工地現場鎖緊，在箍筋及繫筋未綁紮固定之前，由工程司以扭力扳手抽驗，其扭力值應大於製造商之建議值，抽驗數量不得低於該批產品數量之[15%]，不合格部分須鎖緊至扭力值之外，另再加倍抽驗直到合格為止。	
	3.2.2	鋼筋排紮及組立	所有鋼筋交叉點及相疊處應以[黑鐵絲]結紮牢固，以避免澆置混凝土時移動變位。 如鋼筋交叉點之間距小於[20cm]，且確能保證鋼筋無移動變位之虞時，經徵得工程司之同意後，可間隔結紮。	
	3.2.3	鋼筋接續	銲接應執行銲道目視檢測，且從中抽取試樣，每滿[200個][300個]對銲接頭為一批，每批取樣1個，未滿[200個][300個]亦須取樣1個，但每一主鋼筋及箍筋稱號各至少取樣1組，每組至少取[3個]試樣。	
	3.2.4	鋼筋保護層	為正確保持鋼筋保護層厚度，應以工程司核可之水泥砂漿、金屬製品、塑膠製品或其他經核可之材料將鋼筋墊隔或於正確之位置。如構造物完成後混凝土將暴露於室外，則上述支墊距混凝土表面[15mm]範圍內必須為抗腐蝕或經防腐處理之材料。墊隔水泥砂漿塊之強度至少須等於所澆置混凝土之強度。	
			鋼筋的外觀及物理性質應依設計之要求，檢驗頻率為[各尺度每批各1次][提出檢驗試驗報告，不需抽檢][每25t 1次]。 鋼筋的化學成分應依設計之要求，檢驗頻率為[1次][提出檢驗試驗報告，不需抽檢]。	CNS 560

ALL

混凝土

鋼筋

瀝青混凝土

選擇性回填材料

污水管管材

轉爐石瀝青混凝土鋪面

氧化碇瀝青混凝土鋪面

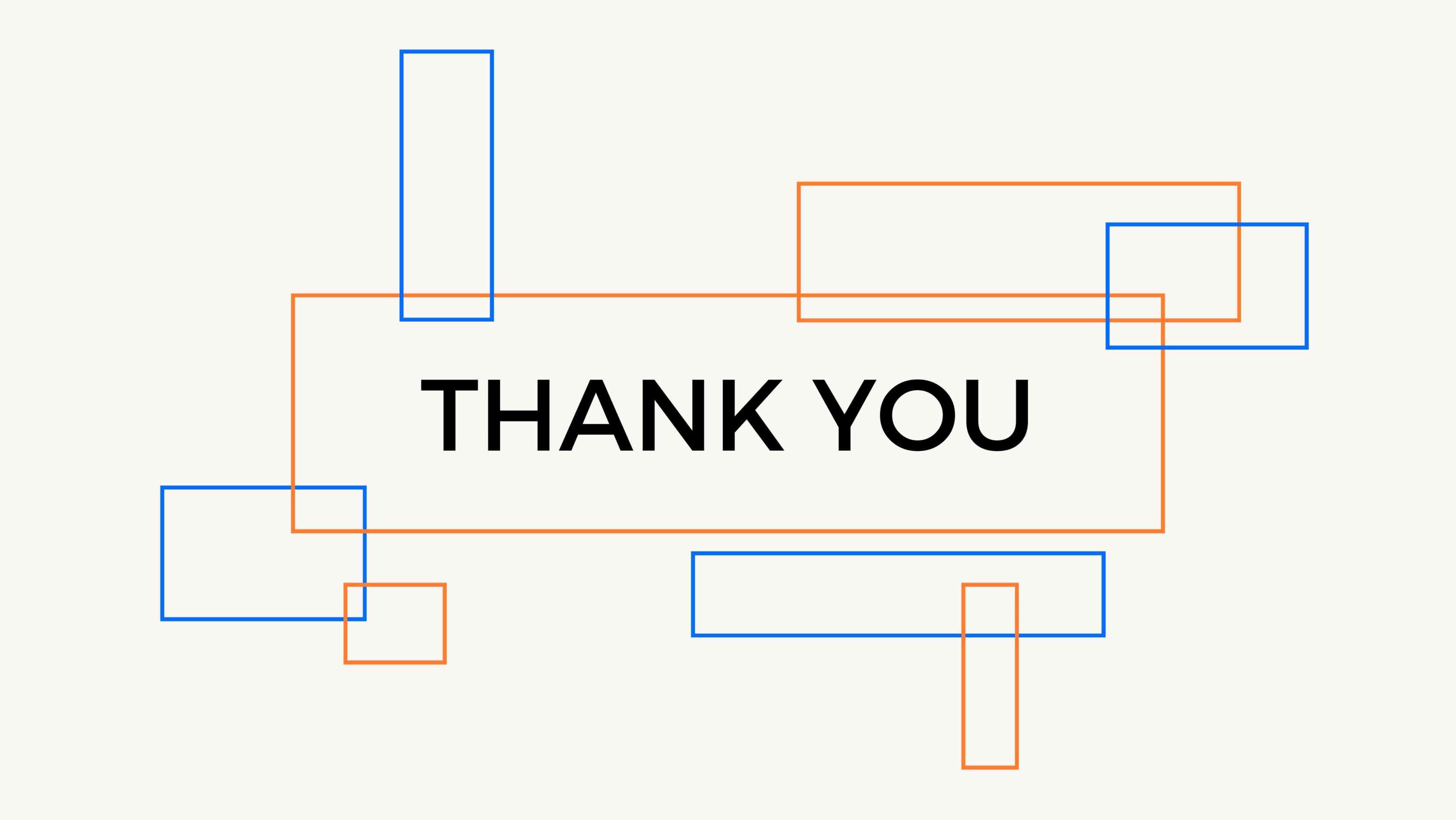
級配粒料底層

瀝青透層

瀝青黏層

再生瀝青混凝土鋪面

+

The background features several overlapping rectangular outlines in blue and orange. A large orange rectangle is centered around the text. Other blue and orange rectangles are scattered around it, some overlapping its edges. The text 'THANK YOU' is centered within the orange rectangle.

**THANK YOU**